

Praksis-kontrolsæt AXIS

BEMÆRK

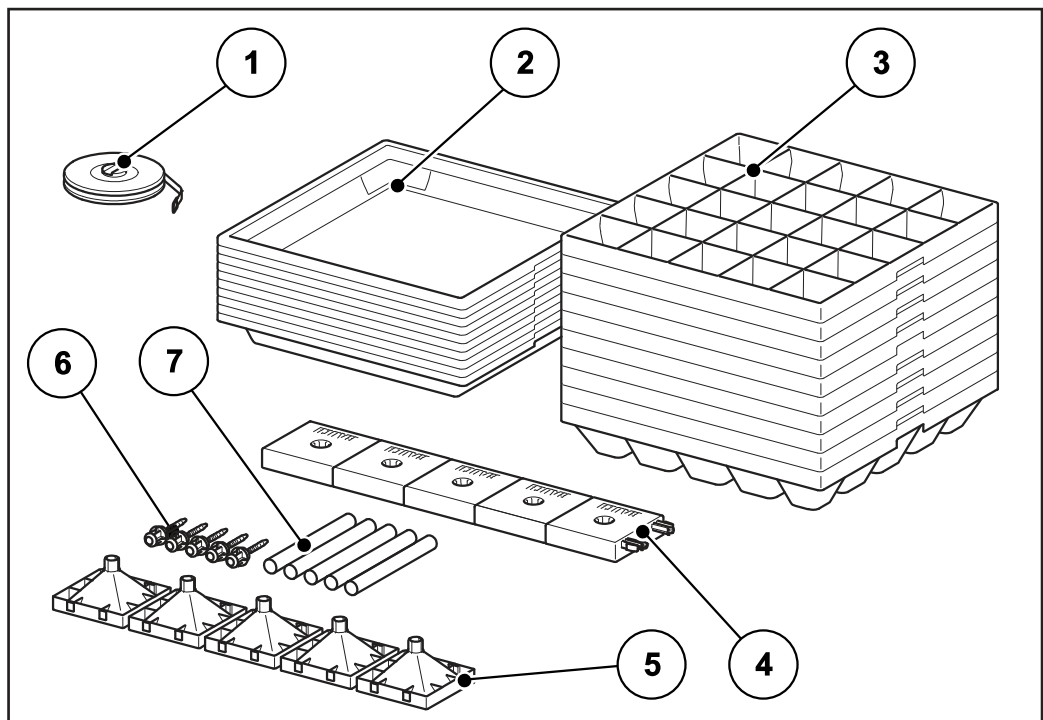
Denne vejledning indeholder vigtige oplysninger om sikker drift og funktionalitet af tilbehøret. Den er derfor en vigtig del af dokumentationen til din maskine.

- Inden idrifttagning skal vejledningen læses igennem nøje og opbevares til fremtidig brug. Foruden anvisningerne i denne vejledning, skal du også henholde dig til alle anvisninger i maskinens driftvejledning
- Hvis du ejer yderligere tilbehør til denne maskine, skal du også henholde dig til anvisningerne i de dertilhørende vejledninger.

Med praksis-kontrolsættet er det muligt kan oplysningerne i spredningstabellen til gødningsmiddelfordelingen kontrolleres.

1 Leveringsomfang og montering af praksis-kontrolsættet

Leveringsomfang

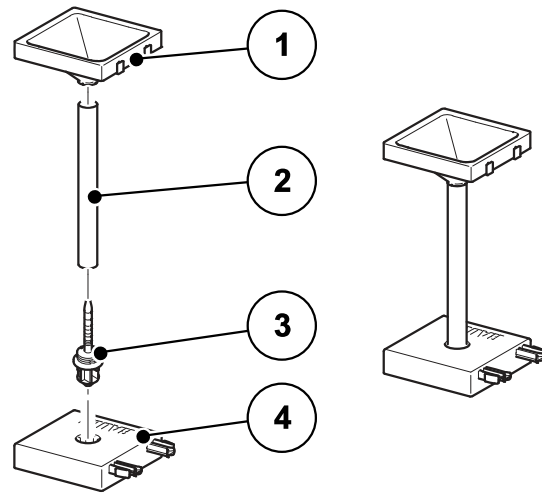


Billede 1: Leveringsomfang praksis-kontrolsæt

- [1] Målebånd, 1 stk.
- [2] Plastikbakke, 10 stk.
- [3] Plastikindsats, 10 stk.
- [4] Rammefod, 5 stk.
- [5] Tragt, 5 stk.
- [6] Låsebolte, 5 stk.
- [7] Rør, 5 stk.

Montering af målerør

1. Låseboltene [3] anbringes i rammefoden [4].
2. Røret [2] stikkes i låsebolte-
ne.
3. Tragten [1] stikkes i røret.



Billede 2: Montering af målerør

2 Indstillinger for gødningssorter, der ikke er anført

Indstillingerne for gødningssorter, der ikke er anført i spredningstabellen, kan beregnes med praksis-kontrolsættet (ekstraudstyr).

For en **hurtig** kontrol af spredningstillingerne anbefaler vi opstillingen til en **kørsel**.

For en **nøjagtigere** beregning af spredningstillingerne anbefaler vi opstillingen til **tre kørsler**.

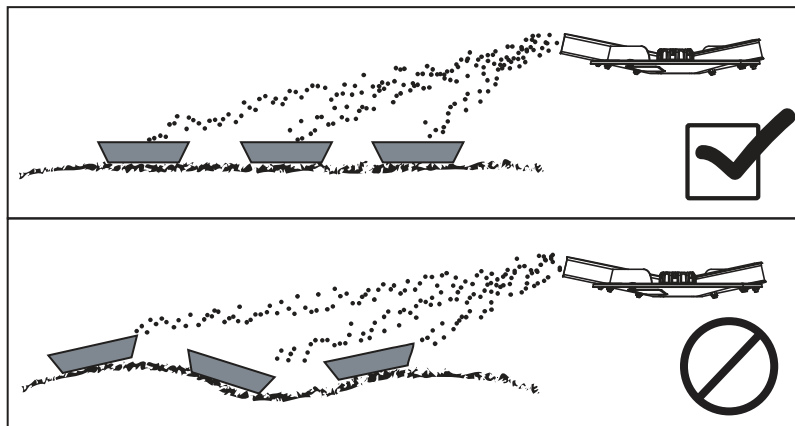
Forudsætninger og betingelser

BEMÆRK

De anførte forudsætninger og betingelser gælder for såvel én som tre kørsler.

Overhold så vidt muligt indholdet i disse betingelser for at undgå misvisende resultater.

- Udfør testen en **tør, vindstille** dag, så vejrforholdene ikke påvirker resultatet.
- Som testareal anbefaler vi et område, der er vandret i begge retninger. (Bredde 3 x køresporafstand, længde ca. 60 - 70m)
- Test enten på en frisk harvet eng eller ved lav bestand (maks. 10cm) på mark, og observer at de 3 kørespor løber parallelt. Ved gennemførelse uden markerede kørespor skal kørespor måles med målebånd eller markeres med stave.
- De 3 kørespor må **ikke** have udprægede **lavninger** eller **forhøjninger**, da det kan ændre spredbilledet.

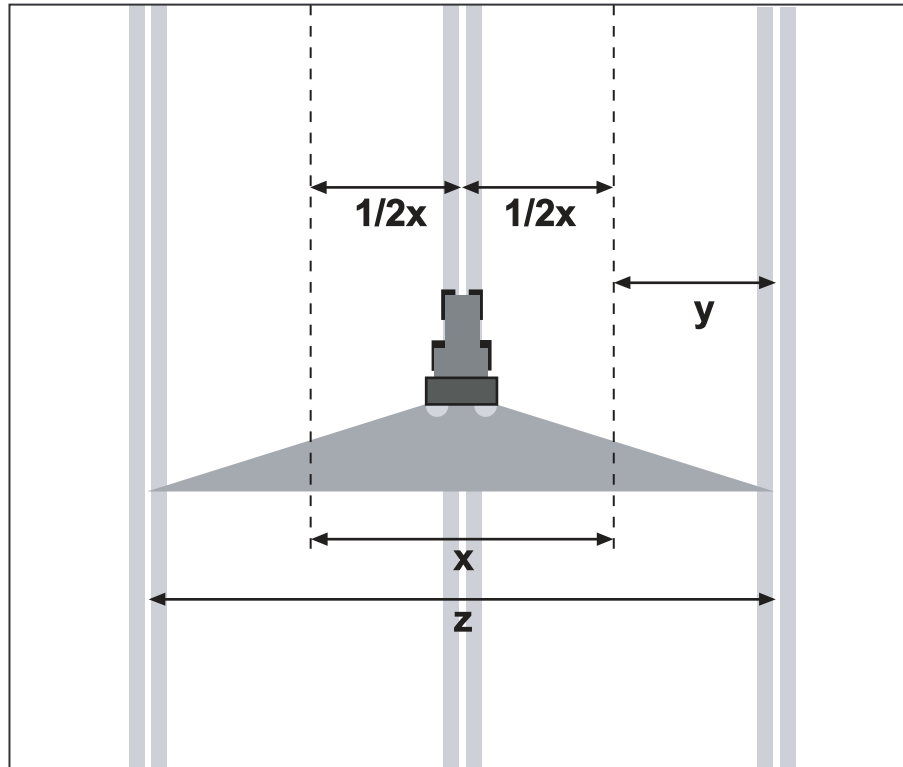


Billede 3: Opstilling af opsamlingskålene

- Placer opsamlingskålene vandret. Skråtstående opsamlingskåle kan medføre fejl i målingen ([billede 3](#)).
- Gennemfør vendeprøve (se driftsvejledningen til din gødningsspreder).
- Doseringsskyderen indstilles og låses til venstre og højre (se driftsvejledningen til din gødningsspreder).

3 Definition af begrebet "Trekantsspredebillede" og "Trapezspredebillede"

Hvad er et trekantsspredebillede?



Billede 4: Trekantsspredebillede

- [X] Arbejdsbredde
- [Y] Overlappingszone
- [Z] Samlet kastebredde

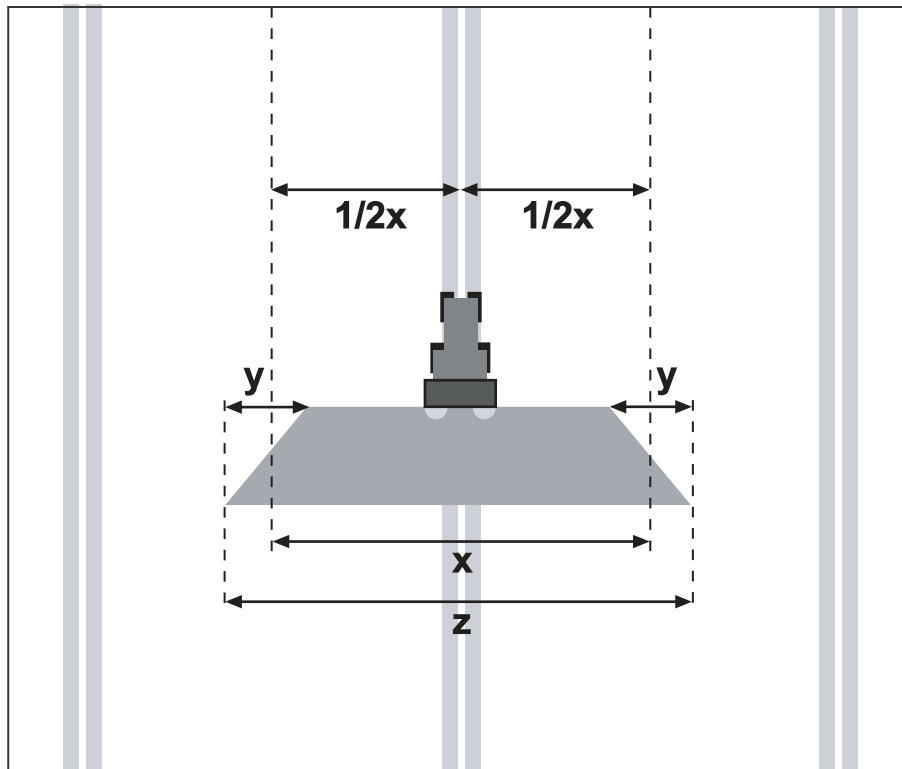
Trekantsspredebillede er kendetegnet ved fladt faldende spredeflanker og deraf følgende store overlappingszoner. Herved bliver gødningsmidlet spredt betydeligt bredere end den egentlige arbejdsbredde, alt efter arbejdsbredde og gødningsmiddel ind i næste kørespor.

På grund af denne karakteristisk er dette spredebillede mindre følsom for påvirkninger som f.eks:

- Sidevind,
- Luftfugtighed,
- ændringer i gødningsmiddel og -kvalitet.

Disse trekantsspredebilleder opnås normalt ved gødningsmidler med meget gode flyveegenskaber og næsten ensartet kornstruktur (som f.eks. kalkamonsalpeter), også ved større arbejdsbredder (op til ca. 28m).

Hvad er et trapezspredbillede?

**Billede 5:** Trapezspredbillede

- [X] Arbejdsbredde
 [Y] Overlapningszone
 [Z] Samlet kastebredde

Trekantsspredbillede er kendetegnet ved stejlt faldende spredeflanker og deraf følgende delvis meget små overlapningszoner. Herved spredes gødningsmiddel kun lidt udover den egentlige arbejdsbredde.

På grund af denne karakteristik er dette spredbillede mere følsom for påvirkninger som f.eks:

- Sidevind,
- Luftfugtighed,
- ændringer i gødningsmiddel og -kvalitet.

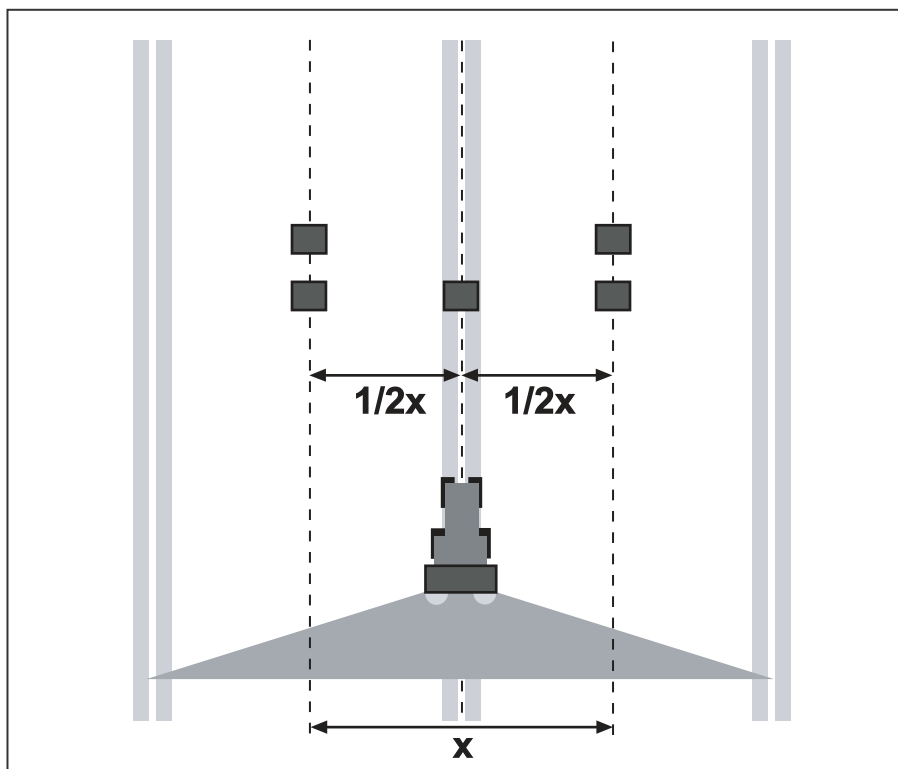
Disse trapezspredbilleder opstår ved let flyvende gødningsmiddel (f.eks. kalkkammonsalpeter) og store arbejdsbredder (f.eks. 42m), ved gødningsmiddel med mindre gode flyveegenskaber (f.eks. urinstof) og ved dårligt flyvende gødningsmiddel (f.eks. kali-gødning) fra ca. 24m arbejdsbredde.

4 Gennemførelse af spredetest med en overkørsel.

BEMÆRK

Vi anbefaler en opstillingsplan med en spreddebredde på op til **24 m**. Opstillingsplaner til større arbejdsbredder finder du i kapitlerne [7] og [9].

- Testoverflade længde 60 - 70 m



Billede 6: Opstilling til en kørsel

Forberedelse af en kørsel:

- Vælg en lignende gødning fra spredetabellen og indstil sprederen derefter.
- Påbygningshøjden for mineralgødningsspreden skal indstilles ift. angivelserne i spredningstabellen. Vær opmærksom på, at påbygningshøjden er set i forhold til opsamlingsskålenes øverste kant.
- Kontrollér om fordelingsorganerne (spredeskiver, spredevinger, udløb) er komplette og i fejlfri stand.
- Opstil to opsamlings-skåle i en afstand af **1 m** bagved hianden i overlappingszoner (imellem køresporerne) og en opsamlings-skål i køresporet (iht. [billede 6](#)).

Udfør spredetesten med den beregnede åbningsstilling:

- Kørehastighed: Vælg **3 - 4 km/h**.
- Åbn doseringsskyderen **10 m foran** opsamlingsskålene.
- Luk doseringsskyderen ca. **30 m bagved** opsamlingsskålene.

BEMÆRK

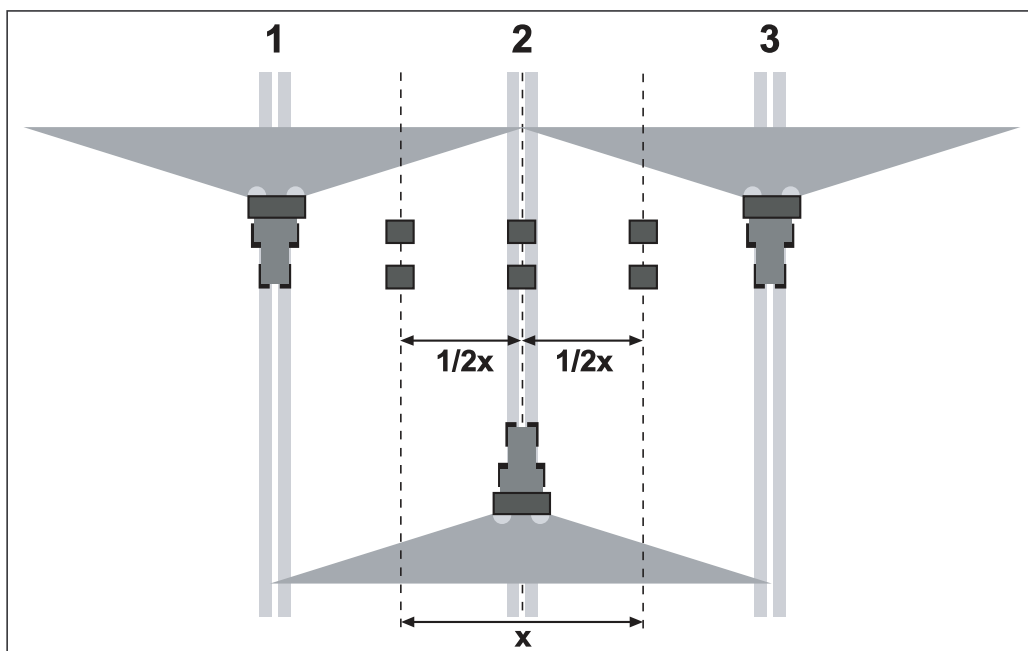
Hvis den opsamlede mængde i opsamlingsskålene er for lille, gentages kørslen.
Doseringsskyderens stilling må ikke ændres.

5 Gennemførelse af spredetest med tre overkørsler.

BEMÆRK

Vi anbefaler en opstillingsplan med en spred bredde på op til **24 m**. Opstillingsplaner til større arbejdsbredder finder du i kapitlerne [\[7\]](#) og [\[9\]](#).

- Testoverflade længde 60 - 70 m



Billede 7: Opstilling til tre kørsler

Forberedelse af tre kørsler:

- Vælg en lignende gødning fra spredetabellen og indstil sprederen derefter.
- Påbygningshøjden for mineralgødningsspreden skal indstilles ift. angivelserne i spredningstabellen. Vær opmærksom på, at påbygningshøjden er set i forhold til opsamlings-skålenes øverste kant.
- Kontrollér om fordelingsorganerne (spredeskiver, spredevinger, udløb) er komplette og i fejlfri stand.
- Placer to opsamlings-skåle i en afstand af **1 m** mellem hinanden i overlappingszonerne og en opsamlings-skål i det midterste kørespor (som vist på [billede 7](#)).

Udfør spredetesten med den beregnede åbningsstilling:

- Kørehastighed: Vælg **3 - 4 km/h**.
- Åbn doseringsskyderen **10 m foran** opsamlingsskålene.
- Luk doseringsskyderen ca. **30 m bagved** opsamlingsskålene.

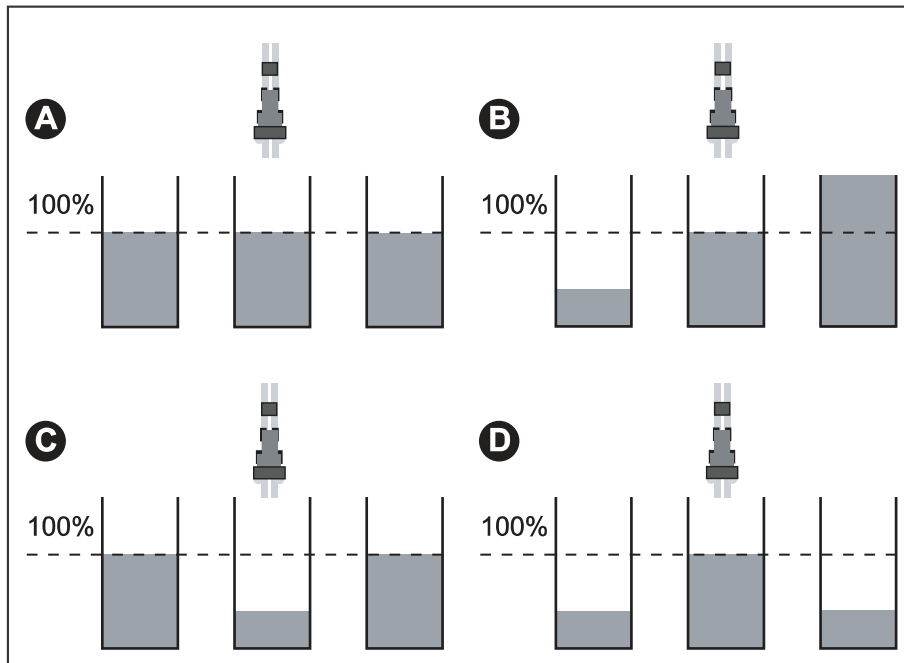
BEMÆRK

Hvis den opsamlede mængde i opsamlingsskålene er for lille, gentages kørslen.
Doseringsskyderens stilling må ikke ændres.

6 Analyser resultatet og korriger om nødvendigt

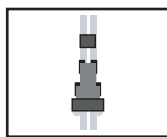
Resultater:

- Hæld opsamlings-skålenes indhold sammen og hæld det fra venstre ind i målerørerne.
- Kvaliteten af tværfordelingen aflæses på fyldningsniveauet i de tre skueglas.



Billede 8: Mulige kørselsresultater

- [A] I alle målerør er der den samme mængde.
 [B] Gødningsmiddelfordeling asymmetrisk.
 [C] For meget gødning i overlappingszonen.
 [D] For lidt gødning i overlappingszonen.



Piktogram: Visning af kørespor

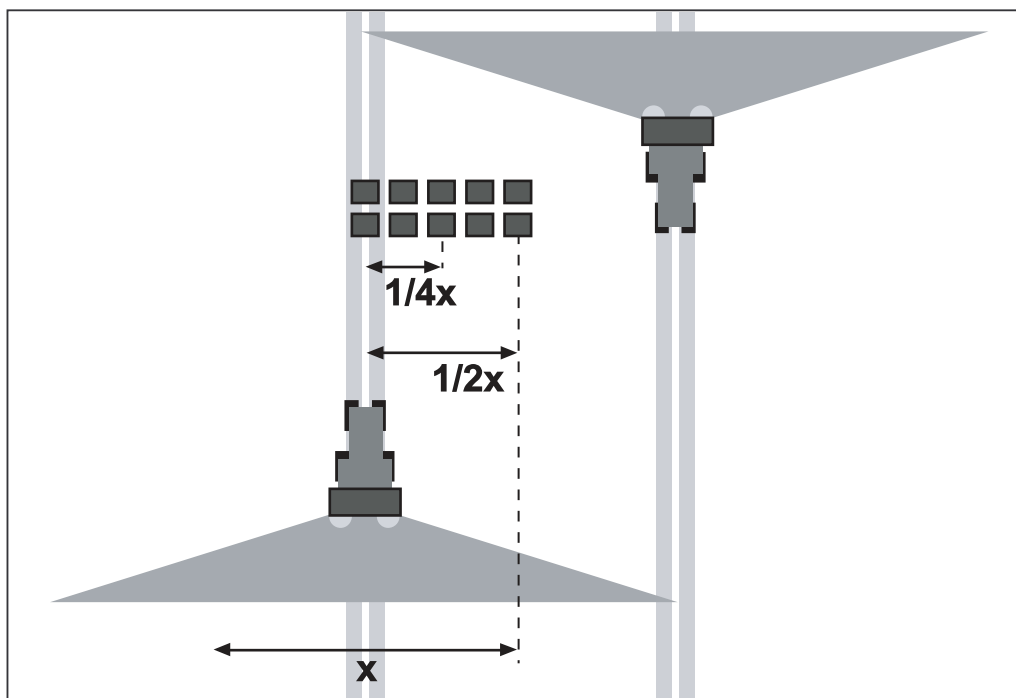
Måleresultat B, C og D kan ændres ved justering af maskinen så maksimale måleresultat A opnås.

Eksempler på korrigering af spredningstilstanden:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
Ved spredningsresultat [A], regelmæssig fordeling (tilladt afvigelse ± 1 streg)	Indstillingerne er i orden.
Ved spredningsresultat [B] aftager gødningsmængden fra højre mod venstre (eller omvendt).	Er spredningerne indstillet ens til højre og venstre?
	Er doseringsskyderens indstilling den samme til venstre og til højre?
	Er afstanden mellem køresporene ens?
	Er køresporene parallelle?
Ved spredningsresultat [C], for lidt gødningsmiddel i midten.	Opstod der stærk sidevind under målingen?
	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 5 til 4).
Ved spredningsresultat [D], for lidt gødningsmiddel i overlappingszoner.	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 8 til 9).

7 Gennemførelse af en spredningstest fra og med arbejdsbredde 24 m

- Alle 10 opsamlingskåle opstilles i regelmæssig afstand i henhold til skitse. Der opstilles 2 opsamlingskåle i kørespor midte, i overlappingszone og midt imellem.



Billede 9: Tværfordeling

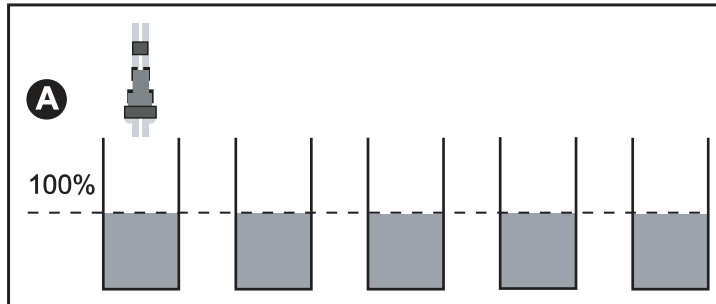
BEMÆRK

Placer opsamlingskålene vandret. Skråtstående opsamlingskåle kan medføre fejl i målingen.

- Påbygningshøjde for spredere indstilles i henhold til angivelser i spredetabel på venstre og højre spredeside. Vær opmærksom på, at påbygningshøjden er set i forhold til opsamlingskålenes øverste kant.
- Kontrollér om fordelingsorganerne (spredeskiver, spredevinger, udløb) er komplette og i fejlfri stand.
- Gennemfør vendeprøve og indstil og lås doseringsskyder venstre og højre. Udfør spredetesten med den beregnede åbningsstilling: Skal gødningsmængde i opsamlingskåle øges gentages kørsel og åbningsstilling ændres ikke. Der vælges en kørehastighed mellem 3 - 4km/t for at holde traktor og spredere rolig.
- Kørespor køres efter hinanden. Herved åbnes doseringsskyder ca. 10m inden opsamlingskåle og lukkes ca. 40m efter. Hvis den opsamlede mængde i opsamlingskålene er for lille, gentages kørslen.
- Indholdet i opsamlingskåle fra evnstre side hældes i målerør. Kvaliteten af tværfordeling kan nemt aflæses på de 5 skueglas.

8 Analyser resultatet og korriger om nødvendigt

Testresultat A



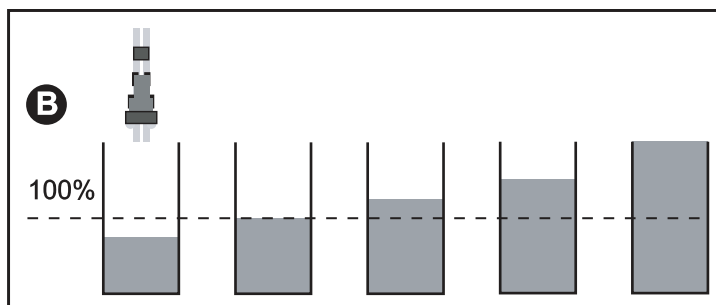
Billede 10: Testresultat A

[A] I alle målerør er der den samme mængde.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
Ved spredningsresultat [A], regelmæssig fordeling (tilladt afvigelse ± 1 streg)	Indstillingerne er i orden.

Testresultat B



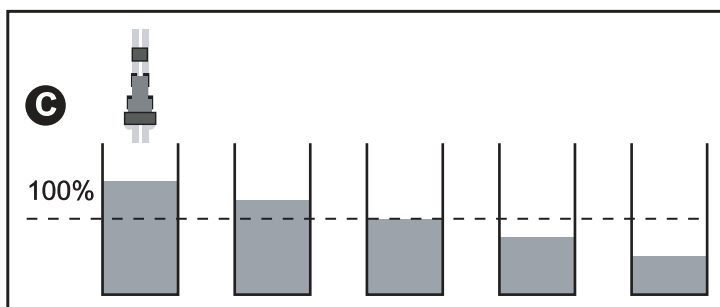
Billede 11: Testresultat B

[B] For meget gødning i overlappingszonen.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
Ved spredningsresultat [B], for meget gødning i overlappingszonen. Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 5 til 4).

Testresultat C



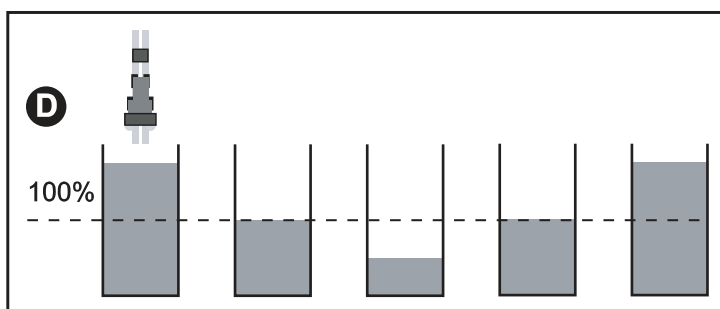
Billede 12: Testresultat C

[C] For lidt gødning i overlappingszonen.

Eksempler på korrigering af spredningstilstanden:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
Ved spredningsresultat [C], for lidt gødningsmiddel i overlappingszonen. Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 4 til 5).

Testresultat D



Billede 13: Testresultat D

[D] For lidt gødning imellem kørespør og overlappingszone.

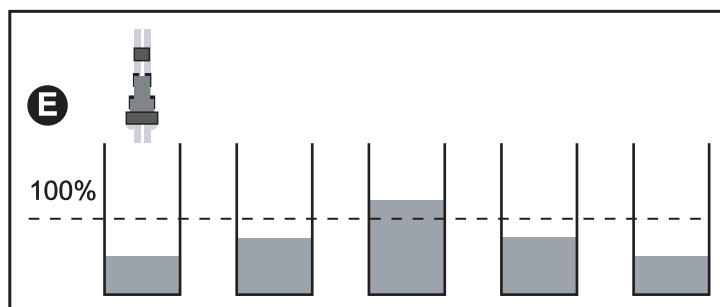
Eksempler på korrigerende af spredningstilstanden:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [D]	
med arbejdsbredder op til ca. 28 - 30 m og med let flyvende gødningsmiddel opstår der store overlappingszoner (spredning omtrent ind i næste kørespor). Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 9 til 9,5). Øg indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 900 til 1000 o/min)
Begrundelse: Den samlede spredningsbredde er for lille, derfor et højere omdrejningstal. På grund af det højere omdrejningstal kastes gødningsmidlet tidligere fra skiven; derfor skal AGP'en være forsinket.	
med arbejdsbredder fra og med ca. 28 m og med mindre let flyvende gødningsmiddel opstår der lidt mindre overlappingszoner (spredning næsten ind i næste kørespor). Mål: Trapezspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 11,5 til 11). Reducer indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 1200 til 900 o/min)
Begrundelse: Den samlede spredningsbredde til et trapezspredebillede er for stor, derfor et lavere omdrejningstal. På grund af det lavere omdrejningstal kastes gødningsmidlet senere fra skiven; derfor skal AGP'en indsættes tidligere.	
med arbejdsbredder fra og med ca. 24 m og med dårligt flyvende gødningsmiddel opstår der små overlappingszoner (spredning en smule bredere end arbejdsbredden). Mål: Trapezspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 9 til 8,5). Reducer indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 1000 til 800 o/min)
Begrundelse: Den samlede spredningsbredde er for stor, derfor et lavere omdrejningstal. På grund af det lavere omdrejningstal kastes gødningsmidlet senere fra skiven; derfor skal AGP'en indsættes tidligere. Hvis afvigelser er relativt små, kan det være tilstrækkeligt at sænke omdrejningstallet uden at ændre på AGP.	

BEMÆRK

Tilfældene E-H forekommer som regel kun ved større arbejdsbredder med små overlappingszoner.

Testresultat E



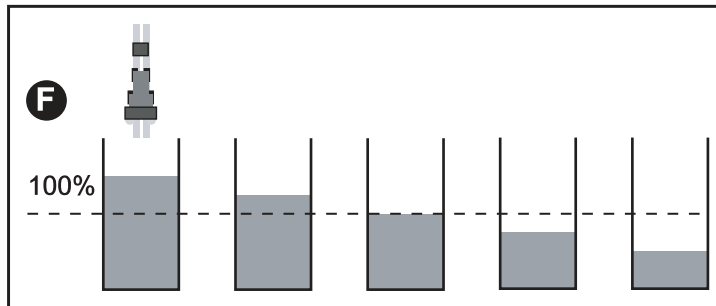
Billede 14: Testresultat E

[E] Samlet spredningsbredde for lille.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [E], samlet spredningsbredde for lille.	Øg indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 850 til 1000 o/min)
	Gødningsmidlet er ikke egnet til arbejdsbredden

Testresultat F



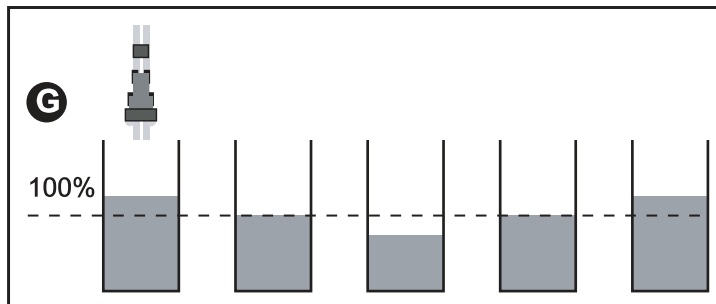
Billede 15: Testresultat F

[F] Samlet spredningsbredde for lille.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [F]	
og lille overlappingszone. Mål: Trapezspreddebillede	Øg indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 850 til 1000 o/min)
og stor overlappingszone. Mål: Trekantsspreddebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 8,5 til 9).

Testresultat G



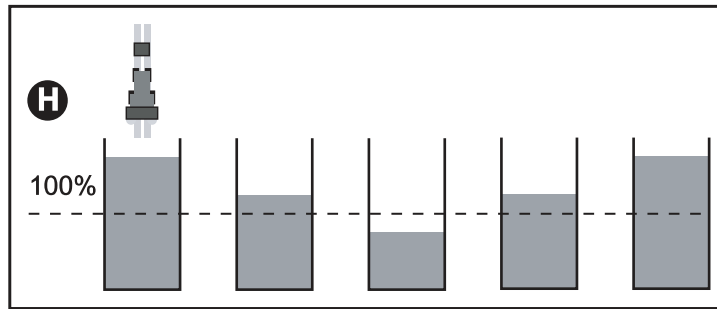
Billede 16: Testresultat G

[G] Samlet spreddebredde for stor.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [G]	
og lille overlappingszone. Mål: Trapezspreddebillede	Reducer indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 1000 til 800 o/min)
og stor overlappingszone. Mål: Trekantsspreddebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 9 til 8,5).

Testresultat H



Billede 17: Testresultat H

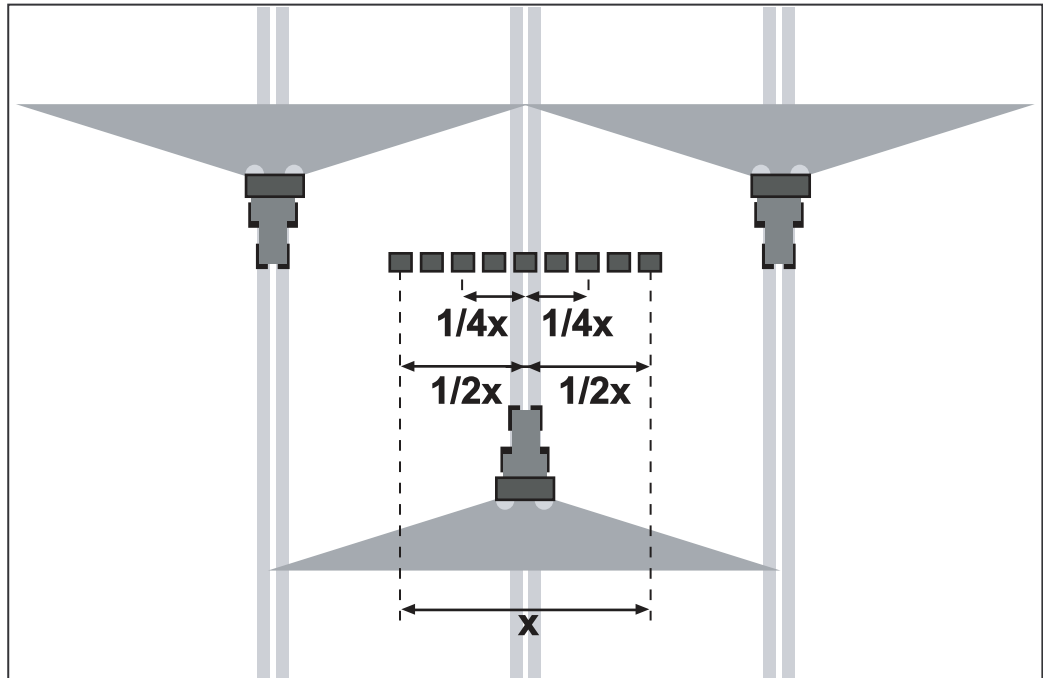
[H] Samlet spreddebrede for stor.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [H]	
og lille overlappingszone. Mål: Trapezspredebillede	Reducer indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 1000 til 800 o/min) Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 9 til 9,5).
og stor overlappingszone. Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 9 til 9,5).

9 Gennemførelse af en spredningstest fra og med arbejdsbredde 36 m

- Alle 9 opsamlings-skåle opstilles i regelmæssig afstand i henhold til skitse. Hver 1opsamlings-skål i køresporsmidte, i overlappingszone og midt imellem, opstilles.



Billede 18: Tværfordeling

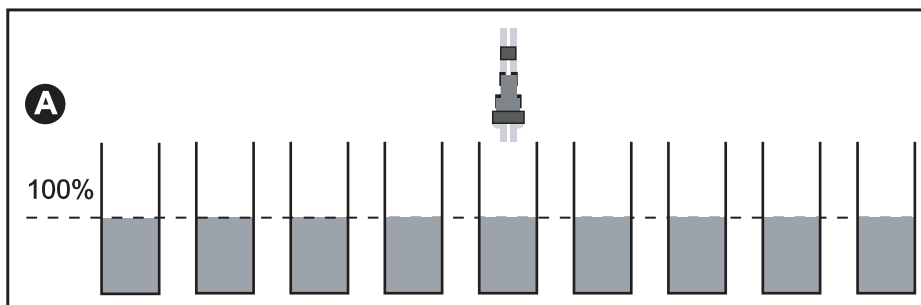
BEMÆRK

Placer opsamlings-skålene vandret. Skråtstående opsamlings-skåle kan medføre fejl i målingen.

- Påbygnings-højde for spredner indstilles i henhold til angivelser i spredetabel på venstre og højre spredeside. Vær opmærksom på, at påbygnings-højden er set i forhold til opsamlings-skålenes øverste kant.
- Kontrollér om fordelingsorganerne (spredeskiver, spredevinger, udløb) er komplette og i fejlfri stand.
- Gennemfør vendeprøve og indstil og lås doserings-skyder venstre og højre. Udfør spredetesten med den beregnede åbningsstilling: Skal gødnings-mængde i opsamlings-skåle øges gentages kørsel og åbningsstilling ændres ikke. Der vælges en kørehastighed mellem 3 - 4km/t for at holde traktor og spredner rolig.
- Kørespor køres efter hinanden. Herved åbnes doserings-skyder ca. 10m inden opsamlings-skåle og lukkes ca. 40m efter. Hvis den opsamlede mængde i opsamlings-skålene er for lille, gentages kørslen.
- Indholdet i opsamlings-skåle fra evnstre side hældes i målerør. Kvaliteten af tværfordeling kan nemt aflæses på de 9 skueglas. Ved brug af 9 målepunkter noteres de to første skalaværdier på målerøret.

10 Analyser resultatet og korriger om nødvendigt

Testresultat A



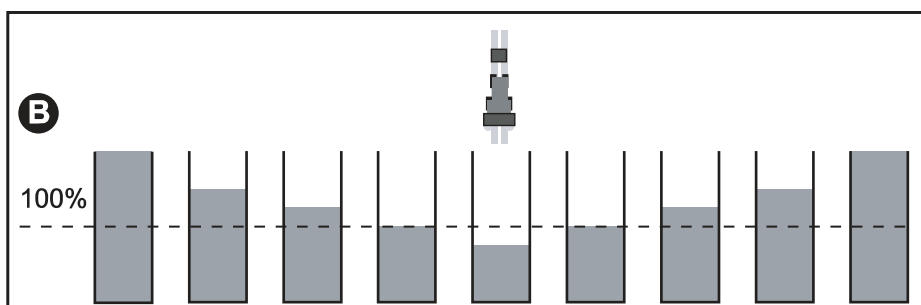
Billede 19: Testresultat A

[A] I alle målerør er der den samme mængde.

Eksempler på korrigering af spredningstilstanden:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
Ved spredningsresultat [A], regelmæssig fordeling (tilladt afvigelse ± 1 streg)	Indstillingerne er i orden.

Testresultat B



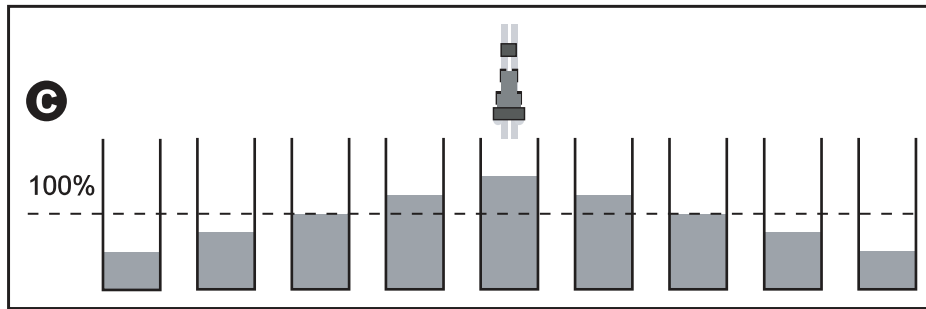
Billede 20: Testresultat B

[B] For meget gødning i overlappingszonen.

Eksempler på korrigering af spredningstilstanden:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
Ved spredningsresultat [B], for meget gødning i overlappingszonen. Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 5 til 4).

Testresultat C



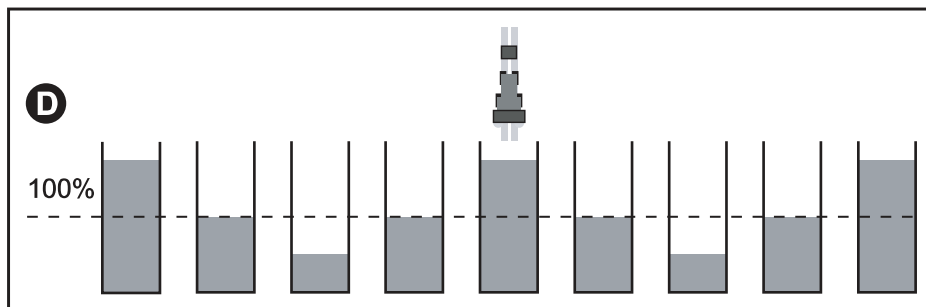
Billede 21: Testresultat C

[C] For lidt gødning i overlappingszonen.

Eksempler på korrigering af spredningstilstanden:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
Ved spredningsresultat [C], for lidt gødningsmiddel i overlappingszonen. Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 4 til 5).

Testresultat D



Billede 22: Testresultat D

[D] For lidt gødning imellem kørespor og overlappingszone.

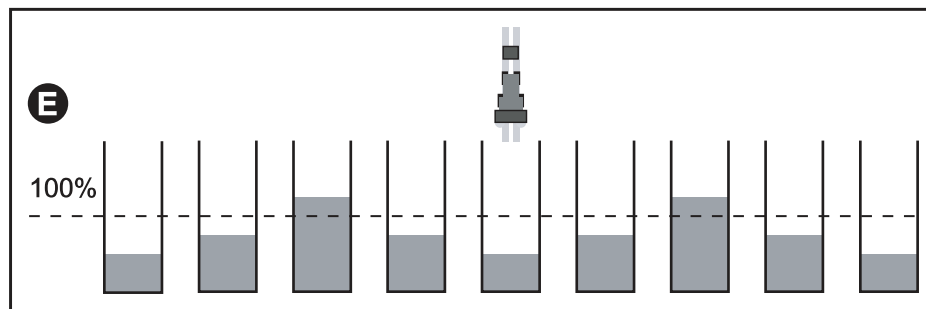
Eksempler på korrigerende af spredningsindstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [D]	
med arbejdsbredder op til ca. 28 - 30 m og med let flyvende gødningsmiddel opstår der store overlappingszoner (spredning omtrent ind i næste kørespor). Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 9 til 9,5). Øg indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 900 til 1000 o/min)
Begrundelse: Den samlede spredningsbredde er for lille, derfor et højere omdrejningstal. På grund af det højere omdrejningstal kastes gødningsmidlet tidligere fra skiven; derfor skal AGP'en være forsinket.	
med arbejdsbredder fra og med ca. 28 m og med mindre let flyvende gødningsmiddel opstår der lidt mindre overlappingszoner (spredning næsten ind i næste kørespor). Mål: Trapezspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 11,5 til 11). Reducer indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 1200 til 900 o/min)
Begrundelse: Den samlede spredningsbredde til et trapezspredebillede er for stor, derfor et lavere omdrejningstal. På grund af det lavere omdrejningstal kastes gødningsmidlet senere fra skiven; derfor skal AGP'en indsættes tidligere.	
med arbejdsbredder fra og med ca. 24 m og med dårligt flyvende gødningsmiddel opstår der små overlappingszoner (spredning en smule bredere end arbejdsbredden). Mål: Trapezspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 9 til 8,5). Reducer indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 1000 til 800 o/min)
Begrundelse: Den samlede spredningsbredde er for stor, derfor et lavere omdrejningstal. På grund af det lavere omdrejningstal kastes gødningsmidlet senere fra skiven; derfor skal AGP'en indsættes tidligere. Hvis afvigelser er relativt små, kan det være tilstrækkeligt at sænke omdrejningstallet uden at ændre på AGP.	

BEMÆRK

Tilfældene E-H forekommer som regel kun ved større arbejdsbredder med små overlappingszoner.

Testresultat E



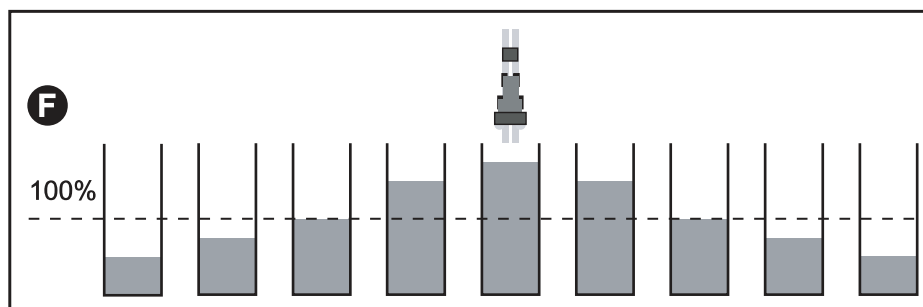
Billede 23: Testresultat E

[E] Samlet spredningsbredde for lille.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [E], samlet spredningsbredde for lille.	Øg indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 850 til 1000 o/min)
	Gødningsmidlet er ikke egnet til arbejdsbredden

Testresultat F



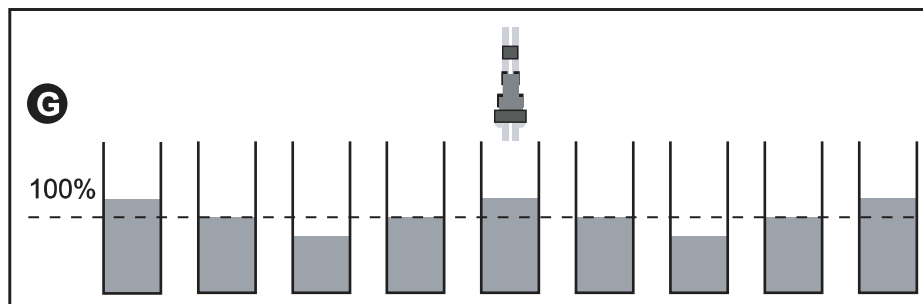
Billede 24: Testresultat F

[F] Samlet spredningsbredde for lille.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [F]	
og lille overlappingszone. Mål: Trapezspredebillede	Øg indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 850 til 1000 o/min)
og stor overlappingszone. Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 8,5 til 9).

Testresultat G



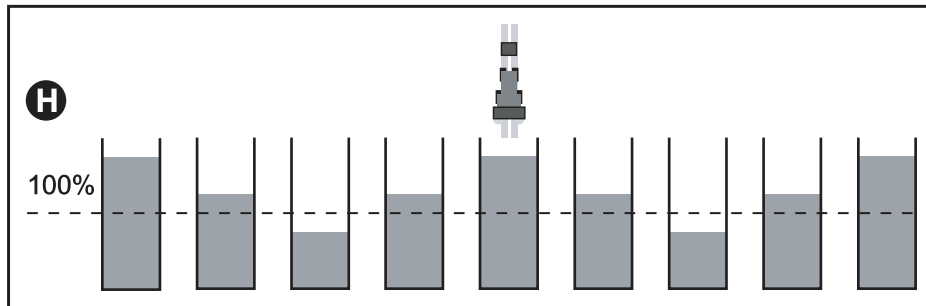
Billede 25: Testresultat G

[G] Samlet spreddebredde for stor.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [G]	
og lille overlappingszone. Mål: Trapezspredebillede	Reducer indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 1000 til 800 o/min)
og stor overlappingszone. Mål: Trekantsspredebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks. justering af AGP fra 9 til 8,5).

Testresultat H



Billede 26: Testresultat H

[H] Samlet spreddebrede for stor.

Eksempler på korrigering af spredningstillingen:

Gødningsmiddelfordeling	Foranstaltning, kontrol
For spredningsresultat [H]	
og lille overlappingszone. Mål: Trapezspreddebillede	Reducer indstillingen af skiveomdrejningstallet (f.eks. fra 1000 til 800 o/min) Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 9 til 9,5).
og stor overlappingszone. Mål: Trekantsspreddebillede	Indstilling for afgivelsespunkt vælges tidligere (f.eks justering af AGP fra 9 til 9,5).

