

Bugserede skårlæggere

FC 250 - FC 302 - FC 352



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



Det oplagte valg: En KUHN skårlægger!

Som en af de førende producenter af skivehøstere og skårlæggere lægger KUHN vægt på at fremstille kraftige, driftssikre maskiner.

Kuhn skårlæggere findes i mange modeller til alle typer landbrug. KUHNs bugserede FC 250, FC 302 og FC 352 skårlæggere kan leveres med:

- Fingercrimper eller valsecrimper.
- Arbejdsbredder på 2,50 - 3,00 eller 3,50 m.

Kendetegnet ved robust konstruktion, fremragende snitkvalitet og effektiv crimpning - FC 250, FC 302 og FC 352 overbeviser på alle fronter.



REDUCEREDE OMKOSTNINGER



GOD SKIK

KUHN kan ikke blot tilbyde de ideelle løsninger til skårlægning men også:



BRUGERVENLIGHED / LIVSKVALITET



KONTAKT / RÅDGIVNING



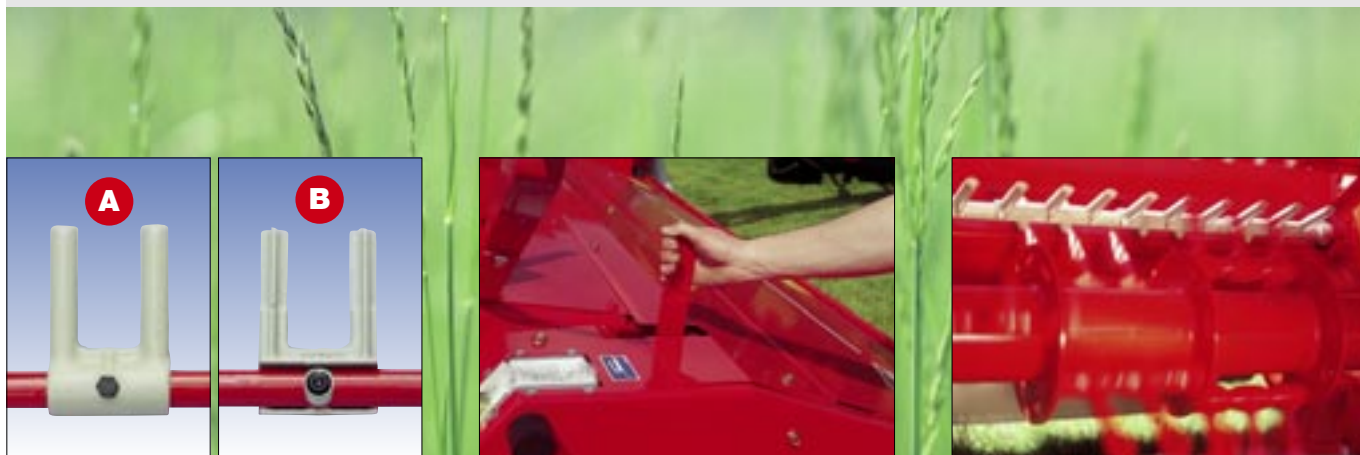
HURTIG SERVICEE



Crimperrotor med stålfingre: Crimpningsintensitet tilpasset afgrøden

3

Til græs udstyres skårlæggerne med en crimperrotor FC 302 og FC 352 med en crimperrotor med stålfingre og en indstillelig crimperkam. De runde, glatte fingre er skånsomme mod afgrøden, så den ikke slås i stykker.



Vendbar crimperkam

Crimperkammen har to sider:

- A** En afrundet profil for sarte afgrøder.
- B** En kantet profil til græs.

Crimperkammen kan vendes på få minutter.

Indstilling af crimpningsintensiteten:

- Crimpningsintensiteten afhænger af overlappningen mellem de bevægelige fingre og crimperkammen. Når kammen slås op er crimpningseffekten meget lille.
- Crimperrotorens omdrejningstal kan ændres ved ombytning af remskiverne: 1000 min⁻¹ for intensiv crimpning eller 810 min⁻¹ for en mere skårsom crimpning.

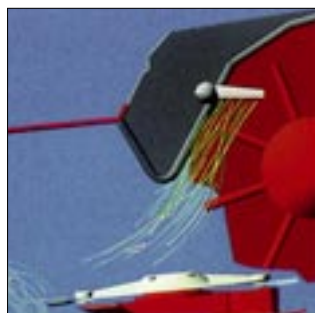
Sikkerhed

Hvis der kommer et fremmedlegeme i maskinen svinger den fjederbelastede kam tilbage og vender derefter automatisk tilbage i arbejdspositionen.

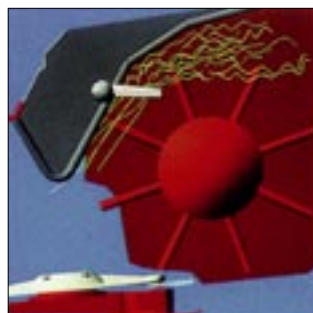
Crimpningens 4 stadier



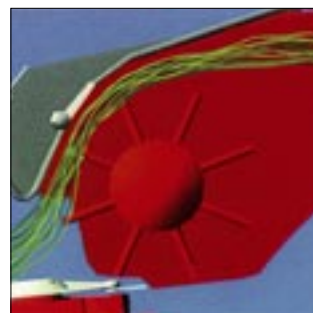
Planterne trækkes ind i crimperen med snitfladen først. Denne del af planten har den længste tørretid og bliver således crimpet mest intensivt.



Afgrøden trækkes langs crimpereskærmen hvorved vokslaget rives op.



Når afgrøden derefter føres gennem crimperkammen åbner vokslaget sig og fordampningsprocessen sker hurtigere.

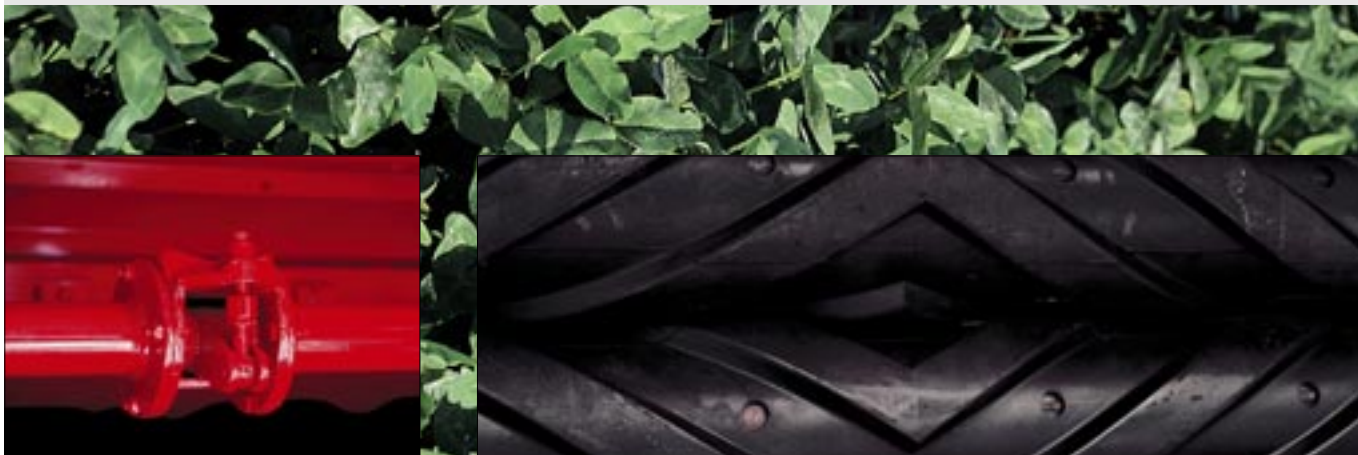


Når crimperkammen er trukket tilbage sker der næsten ingen crimpning af afgrøden.

... Valsecrimper til sarte afgrøder

Til afgrøder med sarte blade som f.eks. kløver og lucerne er modellerne FC 250 RG, FC 302 RG og FC 352 RG med valsecrimper ideelle. Crimpningen er så skånsom, at det maximale protein- og glukoseindhold bevares i planterne.

4



Crimpningsintensitet

For at opnå en ensartet crimpning uanset afgrødens beskaffenhed kan valsetrykket indstilles centralt via to torsionsstænger.

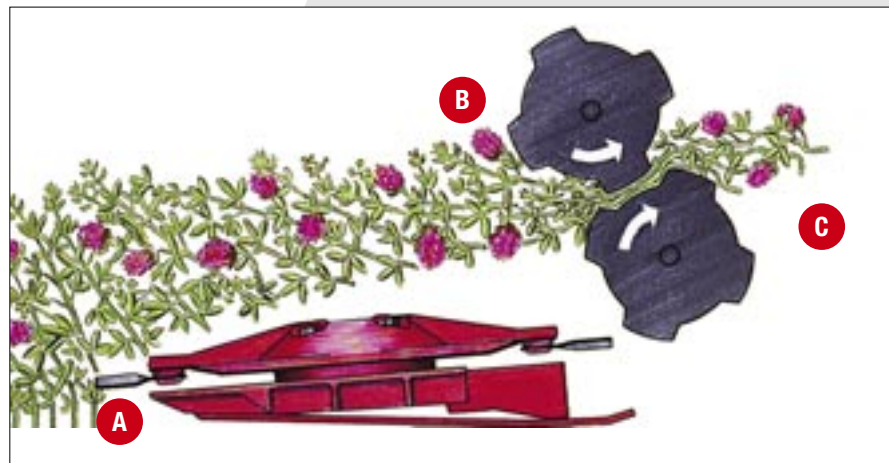
Spiralformet ribbeprofil: For en effektiv og skånsom crimpning

- Ribberne løber i spiralform udefra og ind; dermed crimpes afgrøden både på langs og tværs.
- Dobbelt effektiv crimpning: Planternes stængler knækkes og kvases hvorved vokslaget rives op.

Det betyder:

- Stængler og bladele tørrer samtidigt hvilket er gavnligt for foderets næringsværdi.
- De to valser ribbeprofiler griber altid korrekt ind i hinanden.

Crimpning med Polyurethan-valser



Driftssikkerhed og lang levetid for maskinen

- Hvis der kommer et fremmedlegeme mellem valserne viger de fra hinanden.
- For at sikre en optimal funktionsikkerhed, trækkes valserne synkront via samme træk.

- Afgrøden trækkes ind i valserne med rodenden først.
- Når stænglerne trækkes gennem valserne brydes stænglerne op, mens de sarte bladele skånes. Crimpningen er ensartet og har ikke indflydelse på foderets kvalitet.
- Den crimpede afgrøde føres langs en ledeplade så det falder ensartet i et let og luftigt skår.



Godt rustet til skårlægningen!

5

Over 30 års erfaring med fremstilling af skårlæggere og skivehøstere og et salg på flere hundredetusinde maskiner: Det er den bedste garanti du kan få.

Kuhn arbejder med gennemprøvet teknologi og strenge kvalitetskontroller, der sikrer at alle dele af maskinen fungerer optimalt. Aflastnings-systemet og det robuste træk er kendetegnene for disse skårlæggere, der er designet til at leve op til kravene fra landmænd over hele verden.



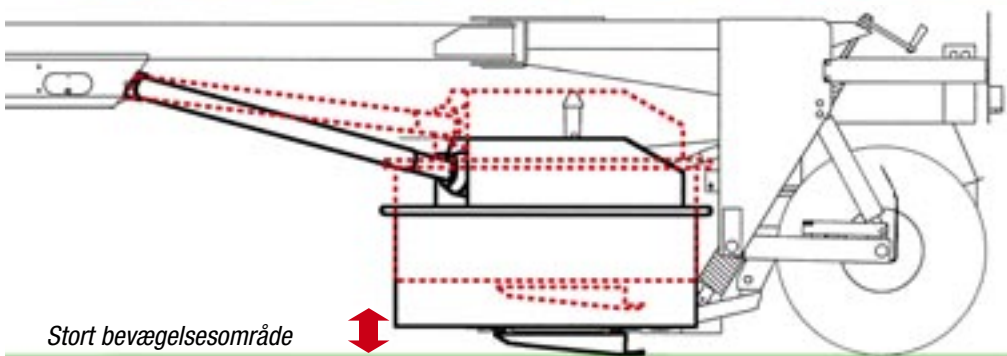
Nem justering af marktryk

Ved arbejde på marker med vekslende bæreevne eller ved skiftende arbejds-hastighed kan aflastningsfjedrenes spænding og dermed marktrykket justeres hurtigt og uden brug af værktøj via et håndsving.



Stor frihøjde

Når knivbjælke- og crimperenheden er hævet helt, er der tilstrækkelig plads til at køre over skår og forhindringer.



Fuldt bevægelig knivbjælke og crimperenhed

Knivbjælke- og crimperenheden er forbundet med bærerammen via fire ledpunkter. Derved udsættes knivbjælken for færre stødbelastninger og maskinen bliver mere stabil. Under arbejdet er især det store lodrette bevægelsesområde en fordel, da maskinen tilpasser sig jordens konturer selv i meget ujævn terræn. Resultatet er et perfekt snit, ubeskadigede græsplanter og rent foder.

Designet til stor manøvredegytighed og enkel betjening



GIRODYNE svinghoved

GIRODYNE svinghovedet letter tilkoblingen af maskinen og giver en enestående manøvredegytighed, der gør det muligt at køre i de skarpeste kurver.

Selv på marker med problematisk udformning eller fritstående træer kan der arbejdes hurtigt og effektivt uden at det går ud over førercomforten.

Sikkerheden kommer i første række: PTO-akslen forbliver lige selv i de snævraste kurver.

Maskinen leveres standard med to indgangsaksler så der kan arbejdes med et PTO-omdrejningstal på 540 eller 1000 min⁻¹ efter ønske.



En PTO-aksel der beskytter mod overbelastninger

Den indstillelige glidekobling beskytter drevet mod overbelastning. Friløbet beskytter crimperen samt traktorens PTO-bremse, når PTOen kobles fra.



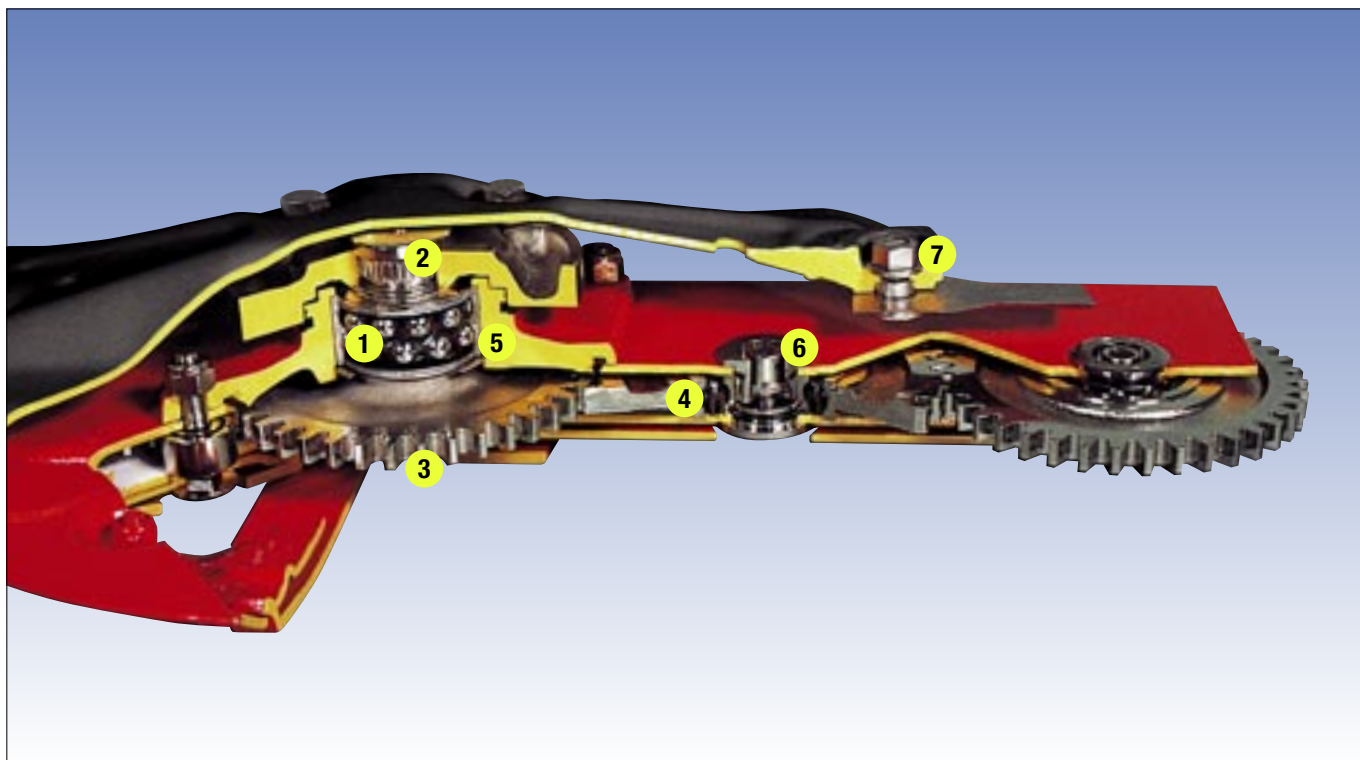
Effektiv og driftssikker skårlægning

Det er indholdet, det kommer an på!

7

Set udefra skiller mange skårlæggere sig kun lidt ud fra en KUHN skårlægger. Men når der kigges nærmere på de vitale dele, viser forskellen sig. Med en KUHN skårlægger er De sikret et optimalt design samt materialer og teknik i højeste kvalitet.

- 1 Designet til store belastninger:** Robuste dobbelte kuglelejer i kraftige, helt tætte lejhuse.
- 2 Effektiv beskyttelse ved påkørsel af en forhindring:** PROTECTADRIVE-overbelastningssikringen er en neddrejning på akslen, der beskytter trækket ved påkørsel af en forhindring. Det betyder reducerede reparationsomkostninger og mindre spildtid.
- 3 Driftssikkerhed:** Store tandhjul af smedestål, der er hærdede i området ved fortandingen, giver driftssikkerhed.
- 4 Perfekt tætning:** Helt tæt forsegling af knivbjælkens to halvdele med en kraftig O-ring.
- 5 Lang levetid:** Optimal placering af lejerne i forhold til skivens træklinie giver fremragende kraftudligning og en lang levetid for komponenterne.
- 6 Styrke og sikkerhed:** Knivene er sikkert monteret med bolte, der ligger beskyttet i indsatser af hærdet stål.
- 7 Slidstyrke og formbestandighed:** Monteringsboltene for mellemhjulekens aksler er beskyttet af påsvejsede indsatser i hærdet stål.

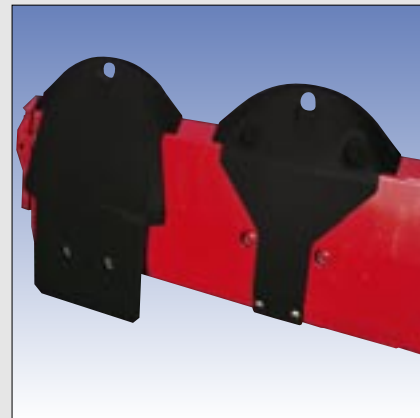


Tværsnit af en knivbjælke for KUHN skårlæggere.



En skårlæggers kvalitet afhænger af de dele, der ikke kan ses udefra. Få forklaringen af en fagmand før beslutningen om købet af en ny skårlægger tages.

Effektiv og driftssikker skårlægning



Udskiftningsmodul

- Udskiftningsmoduler med lejeforankring, kuglelejer og tandhjul kan nemt og hurtigt skiftes ud. Reparations- og vedligeholdelses-arbejde kan således udføres uden de store omkostninger, og uden at maskinen behøver stå stille i længere tid.
- Gevindstykkerne, der forankrer udskiftningsmodulet, er solidt monteret på den øverste bjælkehalvdel. Derved udelukkes det, at akslen slås ud eller bøjes ved påkørsel af en større forhindring.

Optimal beskyttelse af knivbjælken

Knivbjælken er beskyttet mod deformation af en ekstra forstærkningsplade. Skiverne er beskyttet af slæbesko i hærdet stål og selve knivbjælken er beskyttet af glidesko på undersiden. Det øger knivbjælkens styrke og giver en glat underside.



Meget flad og glat knivbjælke, der reducerer ansamlinger af jord og planterester

Skivernes ovale udformning har mange fordele

- Afgrøden føres hurtigt og effektivt videre til crimperen.
- Knivenes snitpunkt ligger langt fremme som følge af den store diameter på skiverne. Den store overlappning af knivene sikrer dermed et rent og ensartet snit.
- Bøjede knive risikerer ikke at slå mod naboskiven.
- Fremmedlegemer klemmes ikke fast mellem to skiver.



Knive

De hærdede knive med lang holdbarhed er fremstillet af kvalitetsstål og opfylder de strengeste kvalitetskrav. Knivenes let drejede form bevirker, at snitkanten kommer tættere til jorden, hvilket giver en endnu bedre snitkvalitet. KUHN anvender solide bolte af kvalitetsstål til montering af knivene. Dette er en langt sikrere løsning end de såkaldte "kvikskift-monteringer".

Slæbeskoene er forsynet med borer hvor igennem der er adgang til knivenes monteringsdele. Det gør det let og hurtigt at skifte eller vende knivene.

Kompakt, strømlinet knivbjælke

- Den ekstremt flade og strømlinede konstruktion af knivbjælken forhindrer at jord og planterester kan sætte sig fast.
- Selv i tætte afgrøder trænger knivbjælken uden problemer ind i afgrøden. Dermed reduceres kraftbehovet.
- Knivbjælken trækkes via den første skive hen mod traktoren. Det betyder at arbejdsbredden kan udnyttes fuldt ud.

Opnå et foder af højeste kvalitet med lave omkostninger

9

For at reducere omkostningerne, er det vigtigt at få mest muligt ud af det grundfoder, der dyrkes på egne marker.

- Jo større andel af kvalitetsfoder, der dyrkes på egne marker, jo mere kan der spares på kraftfoderet.
- Hø og ensilage af højeste kvalitet giver et afbalanceret og prisbilligt grundfoder. Jo bedre udnyttelse af energi, proteiner og mineralstoffer i grundfoderet jo mindre fodertilsætninger skal der købes. Kuhns skårlæggere er designet til at sikre den bedst mulige kvalitet i form af et højt tørstofudbytte pr hektar kombineret med den bedst mulige foderværdi pr. kg tørstof.



Brede, luftige og ensartede skår

Brede, luftige skår med regelmæssig struktur tørrer hurtigt og ensartet og letter arbejdet med høvendingen. Det er også vigtigt at traktorens hjul ikke kører i skåret. KUHN lever til fulde op til disse krav:

- FC 250, FC 302 og FC 352 skårlæggerne er udstyret med justerbare skårplader. Dermed kan skåret hurtigt tilpasses arbejdsforholdene.
- Knivbjælke- og crimperenhed er konstrueret til at lægge afgrøden i et perfekt formet skår.

Dobbeltskår med RA bånd (FC 302 - FC 352)

Til følgemaskiner med en arbejdsbredde på 3 m er RA båndet den helt rigtige løsning. Båndet lægger to skår i et dobbeltskår med en bredde på hhv. 2,30 m (ved en arbejdsbredde på 2 x 3 m) og 2,70 m (ved en arbejdsbredde på 2 x 3,5 m). Båndets hastighed kan reguleres og kan således afpasses til kørehastigheden, ønsket skårbredde og afgrødens tæthed.

Fagfolkene er enige: "Skårets struktur er lige så vigtig som kvaliteten af crimpningen"



Sikker og enkel vejtransport



Skift mellem de forskellige marker skal ske så hurtigt, nemt og sikkert som muligt. Med en KUHN skårlægger er dette en selvfølge!

10



Mekanisk omstilling fra transporttil arbejdsstilling

Ved hjælp af et enkelt rebsystem med en pal kan maskinen omstilles fra arbejds- til transportstilling.



Hydraulisk arbejds-/transportstilling

Omstilling fra arbejds-/til transportstilling sker let og enkelt ved hjælp af en dobbeltvirkende cylinder.



Lille transportbredde. Omstilling mellem arbejde og transport ved enkelt sving af trækbojlen

Omstilling til transport sker ved at svinge trækstangen ind, så maskinen løber lige midt bag ved traktoren. Transport- og arbejdsbredde er næsten ens på FC 302/352. Maskinen flyttes let og bekvemt selv på smalle veje.

Belysning- og advarselsskilte

På FC 250, 302 og 352 er der som standard monteret belysning- og advarselsskilte.



Brede dæk med kraftig profil

Brede dæk med en stor diameter sørger ikke blot for stor stabilitet og et lille marktryk under arbejdet, de giver også fremragende FC302/352 fremragende køreegenskaber under transport.

TEKNISKE DATA

	FC 250 G	FC 250 RG	FC 302 G	FC 302 RG	FC 352 G	FC 352 RG
Crimpersystem	Fingerrotor med indstillelig og vendbar crimperkam	Valsecrimper med ribbeprofil	Fingerrotor med indstillelig og vendbar crimperkam	Valsecrimper med ribbeprofil	Fingerrotor med indstillelig og vendbar crimperkam	Valsecrimper med ribbeprofil
Montering på traktorens liftarme med bevægelige monteringslasker	GIRODYNE - svinghoved					
PTO-omdrejningstal (min ⁻¹)	540 og 1000 Vendbar gearkasse		540 og 1000 -			
Arbejdsbredde (m)	2,50		3,00		3,50	
Crimperbredde (m)	1,75		2,22		2,70	
Antal kniver	5		6		7	
Crimperrotorens omdrejningstal (min ⁻¹)	1000* og 810	-	1000* og 810	-	1000* og 810	-
Valsecrimperens omdrejningstal (min ⁻¹)	-	810* og 1000	-	810* og 1000	-	810* og 1000
Enkeltskårets bredde (m)	0,70 / 1,60		0,80 / 2,20		1,10 / 2,70	
Bredfordeler (indstillelige skårplader)	-	-	■	■	■	■
Skårplader med variabel bredde	■	■	-	■	■	■
PTO-aksel med friløb og glidekobling	■	■	■	■	■	■
Min. kraftbehov på PTO-akslen (kW/HK)	40/55		52/70		66/90	
Kapacitet pr. time (ca.) (ha)	2,50		3,00		3,50	
Krav til hydrauliktillutninger på traktoren	1 x EV og 1 x DV udtag					
Advarselstavler og belysning	Standard					
Dæk	10.0-80 x 12 landbrugsdæk		11 L x 16 landbrugsdæk			
Vægt inkl. PTO-aksel (kg)	1720		1950		2050	
Mekanisk indstilling af trækbom (til traktorer med for få hydraulikudtag)	■	■	■	■	■	■
eller Hydraulisk indstilling af trækbom	■	■	■	■	■	■

Ekstraudstyr

Mulighed for montering af RA bånd for skårsammenlægning	Nej	Nej	■	■	■	■
---	-----	-----	---	---	---	---

* Fabriksindstilling

Nogle maskiner er meget tunge. Traktorens maksimale akselbelastning og løftekraft skal altid overholdes, det samme gælder den samlede tilladte maksimalvægt for traktor og maskine. Belastningen af forakslen skal altid være minimum 20 % af traktorens egenvægt. For landene i EU gælder, at vores maskiner opfylder de opstillede EU-maskinretningslinier; i andre lande vil vore maskiner blive udstyret med de påkrævede beskyttelsesanordninger i henhold til gældende retningslinier. Af hensyn til klar afbildning af maskinerne er beskyttelsesanordningerne i nogle tilfælde fjernet. Beskyttelsesanordningerne skal ellers altid være påmonterede og anbragt i korrekt position som angivet i brugervejledningens sikkerhedsforskrifter. Maskinerne leveres med det sikkerhedsudstyr, der er påkrævet i de respektive lande. Illustrationer, fotos, angivelse af tekniske data og vægt er omtrentlige og uforbindende. Forbehold for ændringer. Registrerede varemærker i et eller flere lande.

FORHANDLER :

Importør:



Maskinhandler Indkøbsringen Amba.

Soldalen 1, DK-7100 Vejle

Tel.: +45 7640 8600

Fax. +45 7640 8601

www.mi.dk



KUHN S.A. - F 67706 Saverne Cedex
www.kuhn.com